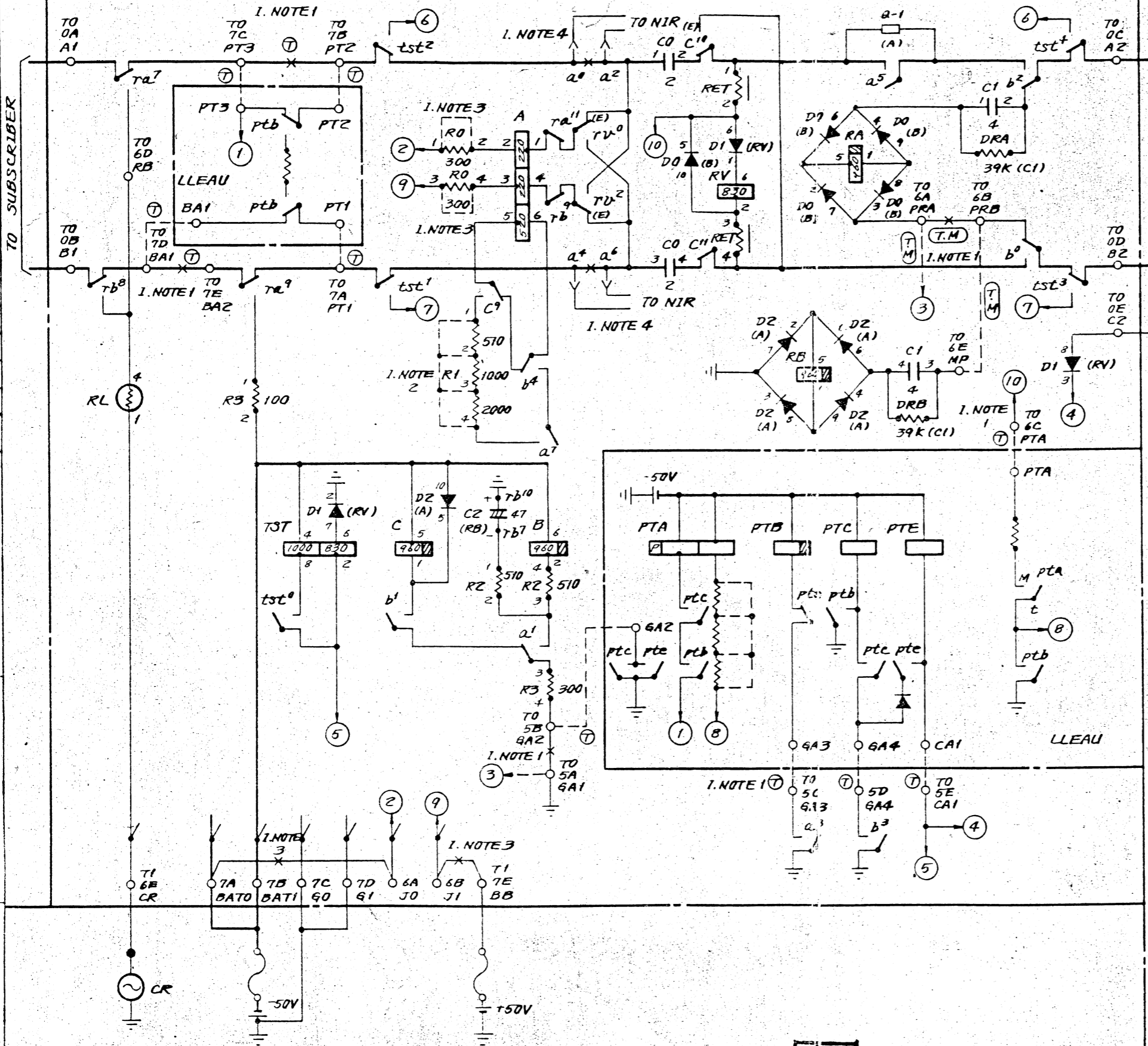


XC-702251-001

ISSUE	REV	DATE
1		
2		
3		
4		
5		



RN	CL			CC											CD								
	P	S	T	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		11							
A	220	220	520				MB		M		M		M		BM		M		WJ		926		
B	960			EBM	EMB	EBM	EMB	EBM	EMB	EBM	EMB	EBM	EMB	EBM	EMB	EBM	EMB	EBM	EMB	EBM	EMB	WK-20	
C	960																				3	4	4
RA	960																						
RB	960																						
RV	830																						
TST	830	1000																					

TO						T1									
7	PT1	PT2	PT3	BA1	BA2	BATO	BATI	GO	G1	BB					
6	PRA	PRB	PTA	RB	MP	JO	J1			CR					
5	GA1	GA2	GA3	GA4	CA1										
4															
3															
2	A1	B1	A2	B2	C2										
1															
0	A1	B1	A2	B2	C2										
	A	B	C	D	E										

NOTE THIS DRAWING SHOWS NO.0 CIRCUIT.

1. NOTE 1. IN CASE OF CONNECTING TO "LLEAU", REMOVE THE WIRING MARKED ~~✗~~ AND CONNECT THE WIRING MARKED  $\text{\textcircled{1}}$ . FOR MULTI-PARTY SUB, REMOVE THE WIRING MARKED ~~✗~~ AND CONNECT THE WIRING MARKED  $\text{\textcircled{1}}$  (1,2,3,4,5)

2. ADJUST THE RESISTANCE VALUE TO TRANSMIT DIAL IMPULSE PRECISELY. (3)

3. IF NECESSARY, CHANGE THE WIRING. (2,3)

4. WHEN NIR'S ARE USED IN CONJUNCTION WITH THIS EQUIPMENT, REMOVE THE WIRES MARKED ~~✗~~ AND PROVIDE THE WIRES MARKED  $\text{\textcircled{1}}$  (3)

FILM  
AP ROLL  
LIMIT  
REF. No.

注 本図はNO.0回路を示す。  
注 1. LLEAUへ接続する場合は ~~✗~~ 印を切断し  $\text{\textcircled{1}}$  印を布線する。  
多数共同用として使用する場合は ~~✗~~ 印を切断し  $\text{\textcircled{1}}$  印を布線する。(1,2,3,4,5)  
2. パルス中継歪が最少となる様に調整する。(3)  
3. 必要により布線を変更する。(2,3)  
4. NIRが本表図と接続される場合は ~~✗~~ 印の布線は行わず  $\text{\textcircled{1}}$  印の布線を行なう。(3)

I. EQPT  
NZPO  
SIZE A3

ISI	DATE CN APP.	CIRCUIT	NC100ZB 3 CIRCUITS LONG LINE EQUIPMENT
1	FEB 10 1981		
	INCORP. (6383B)		
	25-6-81 W.A.H.		
SN	NR-309302	XA-702251	XW-703883
DR		CH	EN
			宮崎 井
			AP
			井
			NC100ZB-3LLE
			XC-702251-001